



ЕСП
Полимер

Полимерные наливные покрытия

Техническое описание

117393, Москва, ул. Архитектора Власова, дом 18

Телефон : +7 (495) 995-80-45 +7 (495) 477-51-40

www.esp.ru , e-mail: mos@esp.ru

ESP 2810 Термостойкое полиуретановое покрытие

ТУ 2257-004-93672241-2010

Описание	Трехкомпонентный, водно-дисперсионный , самовыравнивающийся, термо- и химически стойкий состав на основе модифицированного полиуретана, цемента и заполнителя.
Применение	Для устройства термо- и химически стойких армированных покрытий на бетон для средних и тяжелых механических нагрузок в системах полимерных покрытий ESP.
Цвет	Только следующие цвета по каталогу RAL K-7: Медовый(1015-1024), медно-коричневый(3016), зеленовато-синий(5007-5009), зеленый(6011), желтовато-оливковый(7003-7023), темно-зеленовато-серый(7013-7022), галечный серый(7032-7034).
Внешний вид покрытия	Однородное, полуглянцевое.
Экологическая безопасность	Компоненты в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав утилизируется, как твердый строительный мусор.
Пожарная безопасность	Г1, В2, Т2, Д1, РП1. Сертификат С-RU.ПБ41.В.01332, срок действия до 17.06.2019 г.
Срок и условия хранения	Гарантийный срок хранения 6 месяцев от даты производства. Компоненты хранить в заводской упаковке, в сухом помещении, при t от +15 °С до +25 °С. Не допускать попадания прямых солнечных лучей. Хранение после вскрытия заводской упаковки не допускается.
Меры предосторожности	Работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При проведении работ использовать СИЗ.
Требования к основанию	Остаточная влажность бетонного основания - не более 6% Прочность на сжатие не менее 20 МПа Прочность на отрыв не менее 1,5 МПа Температура основания + 15 +25°С Отсутствие ослабленных участков, цементного молочка, загрязнений дефектов и трещин. Рекомендуется предварительное грунтование основания грунтовкой ESP 0810, 0840, 0112.
Подготовка материала к применению	1. Температура всех подготовленных компонентов материала должна быть около +20 °С. 2. Не допускается частичное использование упаковки. При несоблюдении возможно появление разноцвета, шагрени, жирной пленки, остаточной липкости и изменение физико-механических свойств покрытия. 3. Перемешивание производить миксером со специальной насадкой при 150-300 об/мин.

Производитель не несёт ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с техническим описанием и инструкциями, и не провел пробное испытание (нанесение). Приведенные сведения соответствуют времени издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества продукта. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения несет потребитель.

4. Тщательно, не менее 3-х мин., перемешать компонент А для равномерного распределения пигмента в системе.
5. Влить компонент Б в емкость с компонентом А и перемешивать в течении 30 сек, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок.
6. Постепенно, в течение 15 сек, при перемешивании добавить компонент С к смеси (А+Б). Перемешивать готовую смесь в течение 2 минут (не менее!) до полной гомогенизации продукта.
7. При смешении компонентов смеси происходит экзотермическая реакция с выделением тепла. Это сокращает время жизни состава. Рекомендуется правильно рассчитать количество укладчиков, скорость работы, способ нанесения и температуру на объекте.

Рекомендации по нанесению	<p>Наносить максимально быстро в 1 слой с расходом 8,0-12,0 кг/м² наливом с распределением по поверхности зубчатым шпателем (раклей). Сразу после укладки, в интервале не более 2-3 минут прокатать поверхность игольчатым валиком для нивелирования материала и удаления реакционных пузырьков воздуха. При распределении слоя, особенно при обработке игольчатым валиком, необходимо отслеживать время жизни материала, т.к. постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от ракля, мокроступов и валика могут растекаться не полностью, оставляя видимые дефекты на поверхности. Завершающим этапом прокатки, должно быть приглаживание поверхности материала петельчатым валиком, либо, при его отсутствии, воспользоваться игольчатым. Не погружая иголки вглубь мокрого слоя, без надавливания, поверхностным движением завершить обработку материала, придав ему однородность. Валики должны обновляться после 30 минут работы! Более длительная обработка одним и тем же инструментом может привести к образованию дефектов на поверхности готового покрытия (волна, блеск, сетка и т.д). При стыковке последующего комплекта материала позднее, чем через 6-10 минут (при температуре +20 °С) может образоваться видимая граница от подсохшего края.</p>
---------------------------	--

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Данные	Методика измерений	Показатели
Плотность при +20 °С, не более	Компоненты А+В+С, г/см ³ (ГОСТ 28513-90)	1,93
Время жизни при массе навески 100 г, при +20 °С, не менее	Компоненты А+В+С, мин (Внутренняя методика компании)	20
Время отверждения при +20 °С, не более	Для пешеходной нагрузки Для полной нагрузки	24 часа 7 суток
Истираемость	Через 28 суток, кг/м ² ГОСТ 13 087-81	0,043
Стойкость к ударным воздействиям, не менее	Через 7 суток, кг (ГОСТ 30353-95)	3
Предел прочности на сжатие, не менее	Через 28 суток, МПа (ГОСТ 4651-82)	42
Прочность при изгибе, не менее	Через 28 суток, МПа	15

Производитель не несёт ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с техническим описанием и инструкциями, и не провел пробное испытание (нанесение). Приведенные сведения соответствуют времени издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества продукта. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения несет потребитель.

	ГОСТ 4648-71	
Адгезия	Через 7 суток, МПа (ГОСТ 28574-90)	>2,0 (отрыв по бетону)
Твердость по Шору D, усл.ед.	(ГОСТ 24621-91) 1 сутки 3 сутки 7 сутки 28 сутки	76-78 82-85 83-86 87-91
Стойкость к воздействию температуры, не менее	Через 7 суток, °С ГОСТ 9.715-86	120

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

ГОСТ 9.403, метод ,В

Вода пресная	Стойко
Вода морская	Стойко
Авиационное топливо	Стойко
Масла трансформаторные и машинные	Стойко
Спирты	Стойко
Кетоны	Не стойко, разрушение покрытия
Углеводородные растворители	Стойко, возможно незначительное изменение цвета
Молочная кислота, 10%	Стойко, обесцвечивание покрытия
Уксусная кислота, 10%	Стойко,осветление цвета
Серная кислота, 10%	Стойко, без изменения цвета.
Серная кислота, 98%	Не стойко, разрушение покрытия
Соляная кислота, 10%	Стойко, без изменения цвета.
Азотная кислота, 50%	Стойко, незначительное изменение цвета
Гидроксид натрия, 30%	Стойко, практически без изменения цвета
Перекись водорода, 35%	Стойко, обесцвечивание покрытия
Диметилформамид	Стойко, осветление покрытия

Примечание: «Стойко» означает, что изменение твердости покрытия соответствует требованиям международного стандарта ИСО 2812 и ГОСТа 9.403, - не превышает 20%. Данный материал может эксплуатироваться в условиях воздействия рассмотренных кислот (при 20°С) при отсутствии предъявления требований к декоративным свойствам, т.к. обесцвечивание покрытия хорошо заметно.