

Достоинства материалов ESP®:

- производятся на качественном сырье европейских поставщиков;
- не содержат растворителей - сухой остаток $\approx 100\%$;
- без резкого запаха, низковязкие, нетоксичны при эксплуатации;
- высокие показатели по прочности, износу и адгезии.



лаки, краски,
грунтовки



полимерные материалы
для напольных покрытий



материалы для
ремонта покрытий



электротехнические
компаунды

ESP 7102 Пропитка мембранообразующая двухкомпонентная на водной основе.

ТУ 20.59.59-001-93672241-2017

Описание	Пропитка предназначена для ухода за свежееуложенным бетоном, промышленными полами, затертыми топпингами, ремонтными составами. Пропитка образует на поверхности бетона влагозащитный слой, который препятствует преждевременному испарению воды с поверхности бетона в течение процесса гидратации, закрывает поры, предохраняя бетон от проникновения воды, грязи, замасливателей, способствует улучшению эксплуатационных характеристик обрабатываемой поверхности.
Преимущества применения	<ul style="list-style-type: none"> - низкое содержание ЛОС; - наносится на свежееуложенный бетон и старые бетонные основания; - снижает потерю влажности свежего бетона до 90%; - создает защиту от влагопотери при устройстве тонкослойных цементных покрытий; - препятствует образованию волостных трещин при усадке в течение начальной фазы созревания бетона; - увеличивает сопротивление поверхности к проникновению грязи, масел и некоторых нефтепродуктов; - снижает пылеобразование, повышает устойчивость к истиранию; - применяется на горизонтальных и вертикальных бетонных поверхностях; - отличается простым применением.
Экологическая безопасность	Компоненты безвредны для окружающей среды.
Срок и условия хранения	Гарантийный срок хранения материала - 12 месяцев от даты производства. Хранение после вскрытия заводской упаковки не допускается. Хранить в сухом помещении, при температуре $+10^{\circ}\text{C}$ $+30^{\circ}\text{C}$. В результате хранения возможно расслоение материала, не влияющее на его конечные свойства. Не допускать попадания прямых солнечных лучей, высоких температур, защищать от искр и открытого огня, беречь от замерзания.
Требования к основанию	Наносить пропитку можно на свежееуложенный бетон после его финишной отделки (на хорошо затертую поверхность), без следов воды и с достаточной прочностью. При работе со старыми бетонными основаниями необходимо предварительно подготовить поверхность: очистить от грязи, масляных следов и воды, отшлифовать и обеспылить.
Подготовка материала к применению	Работы по нанесению мембранообразующей пропитки проводятся в хорошо проветриваемых рабочих зонах при температуре основания от $+10^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$. Температура поверхности должна быть на 3°C выше точки росы. Не допускается попадания воды и прямых солнечных лучей на обрабатываемую поверхность. Компоненты пропитки поставляются в точно дозированном состоянии, и перед употреблением их следует лишь смешать, предварительно перемешав каждый компонент в отдельности. Соединив компоненты «А» и «В» в ёмкости, тщательно перемешать их с помощью электрического низкооборотного смесителя (не более 300 об/мин) до получения однородной смеси в течение 3

Достоинства материалов ESP®:

- производятся на качественном сырье европейских поставщиков;
- не содержат растворителей - сухой остаток $\approx 100\%$;
- без резкого запаха, низковязкие, нетоксичны при эксплуатации;
- высокие показатели по прочности, износу и адгезии.



лаки, краски,
грунтовки



полимерные материалы
для напольных покрытий



материалы для
ремонта покрытий



электротехнические
компаунды

минут.

Рекомендации по нанесению

Полученную низковязкую смесь «А+В» наносить нужно равномерным непрерывным слоем с помощью велюрового валика. Пропитка наносится в один слой, при необходимости и для достижения лучшего эстетического эффекта рекомендуется нанесение второго слоя. Второй слой наносится после высыхания 1 слоя, не ранее чем через 24 часа после первого нанесения. Расход материала 0,08-0,25 кг/м², без учёта пористости основания, неоднородности толщины слоя и отходов. Очистка оборудования производится сразу после окончания работ с помощью воды. Высохший материал удаляется только механически.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Данные	Методы испытаний	Показатели
Плотность смеси А+В при +20°С, не более	Г/см ³ (ГОСТ 28513-90)	1,05±0,05
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	%, ГОСТ Р	>30%
Время отверждения при +20°С, не более - можно ходить, час	ГОСТ 19007-73	24
Температура нанесения, °С		+10 ... +30
Расход, кг/ м ²		0,08-0,25
Водоудержание, %		до 90% влаги