



ЕСП
Полимер

Полимерные наливные покрытия

Техническое описание

117393, Москва, ул. Архитектора Власова, дом 18

Телефон : +7 (495) 995-80-45 +7 (495) 477-51-40

www.esp.ru , e-mail: mos@esp.ru

ES P[®] 8102 базовый. Компаунд полиуретановый используемый в качестве базового слоя под полимерные покрытия

ТУ 2257-001-93672241-2009

Описание	Двухкомпонентный непигментированный полиуретановый состав с хорошей растекаемостью, не содержащий растворителей.
Применение	Для выравнивания бетонных оснований в качестве базового слоя под полиуретановые финишные покрытия и устройства армированных кварцевым песком покрытий на бетон средних механических нагрузок в различных системах полимерных покрытий. Допускается применение в системах полимерных покрытий других производителей. Не используется как финишный слой.
Цвет	Не пигментированный состав
Внешний вид покрытия	Однородное полуглянцевое покрытие, без раковин и сквозных пор.
Экологическая безопасность	Компоненты в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав утилизируется как твердый строительный мусор.
Пожарная безопасность	Г1, В2, Т2, Д1, РП1. Сертификат С-RU.ПБ25.В.0461 срок действия до 06.10.2021 г.
Срок и условия хранения	Гарантийный срок хранения 6 месяцев от даты производства. Компоненты хранить в заводской упаковке, в сухом помещении, при t от +10°С до +30°С. Не допускать попадания прямых солнечных лучей. Хранение после вскрытия заводской упаковки не допускается.
Меры предосторожности	Работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При проведении работ использовать СИЗ.
Требования к основанию	Остаточная влажность бетонного основания - не более 4 % Просвет на 2-х метровой рейке не более 2 мм Прочность на сжатие не менее 20 МПа Прочность на отрыв не менее 1,5 МПа Температура основания не ниже + 10 °С Отсутствие ослабленных участков, цементного молочка, загрязнений дефектов и трещин. Рекомендуется предварительное грунтование основания полиуретановой грунтовкой ESP [®] 0840.

Подготовка материала к применению	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перемешивание производить миксером со специальной насадкой при 150-300 об/мин. 2. Тщательно, не менее 3-х мин., перемешать компонент А. 3. Влить компонент В в емкость с компонентом А и перемешивать в течении 3-х мин., обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. 4. Перелить смесь в чистую емкость и мешать 1 минуту.
Рекомендации по нанесению	Наносится в 1 слой с расходом не менее 2,0 кг/м ² наливом с распределением по поверхности зубчатым шпателем (раклей) с крупным треугольным зубцом. Для деаэрации материала применять игольчатый валик. Влажность воздуха не более 65%. Не допускать хранения компонента В после вскрытия тары!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Данные	Методика измерений	Показатели
Плотность при +20 °С, не более	Компоненты А+В, г/см ³ (ГОСТ 28513-90)	1,57
Время жизни при массе навески 100 г, при +20 °С, не менее	Компоненты А+В, мин (Внутренняя методика компании)	30
Время отверждения при +20 °С, не более	Для пешеходной нагрузки Для полной нагрузки	24 часа 7 суток
Истираемость по Таберу (CS 10/1000г/1000об), +23 °С, не более	Через 8 суток, мг (DIN 53-109)	60
Стойкость к ударным воздействиям, не менее	Через 7 суток, кг (ГОСТ 30353-95)	4
Предел прочности на сжатие, не менее	Через 7 суток, МПа (ГОСТ 4651-82)	57
Адгезия	Через 7 суток, МПа (ГОСТ 28574-90)	>2,0 (отрыв по бетону)
Твердость по Шору D	Через 14 суток, усл. ед. (ГОСТ 24621-91)	60
ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ ГОСТ 9.403, метод В		
Вода пресная	Стойко	
Вода морская	Стойко	
Авиационное топливо	Стойко	
Масла трансформаторные и машинные	Стойко	
Кетоны	Не стойко, разрушение покрытия	
Углеводородные растворители	Стойко, поматовение, возможна легкая шершавость	

Производитель не несёт ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с техническим описанием и инструкциями, и не провел пробное испытание (нанесение). Приведенные сведения соответствуют времени издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества продукта. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения несет потребитель.

Молочная кислота, 10%	Стойко.
Уксусная кислота, 10%	Стойко.
Серная кислота, 10%	Стойко.
Серная кислота, 40%	Стойко, налет поматовения, удаляемый ветошью.
Соляная кислота, 10%	Стойко. Легкое пожелтение. Налет поматовения, удаляемый ветошью.
Ортофосфорная кислота, 73%	Стойко.

Примечание: «Стойко» означает, что изменение твердости покрытия соответствует требованиям международного стандарта ИСО 2812 и ГОСТа 9.403, - не превышает 20%. Данный материал может эксплуатироваться в условиях воздействия рассмотренных кислот (при 20°C) при отсутствии предъявления требований к декоративным свойствам.