



ЕСП
Полимер

Полимерные наливные покрытия

Техническое описание

117393, Москва, ул. Архитектора Власова, дом 18
Телефон : +7 (495) 995-80-45 +7 (495) 477-51-40
www.esp.ru , e-mail: mos@esp.ru

ESP 6805 Двухкомпонентный УФ-стойкий полиуретановый защитный лак

ТУ 2311-003-93672241-2010

Описание	Двухкомпонентный, матовый, УФ-стойкий полиуретановый лак на водной основе, совместимый со всеми полимерными покрытиями ESP
Применение	Для финишной отделки полимерных покрытий промышленных полов в системах ESP для придания матовости, УФ-стойкости и износостойкости. Допускается применение в полимерных системах других производителей.
Внешний вид покрытия	Однородное, глубоко матовое.
Экологическая безопасность	Компоненты в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав утилизируется как твердый строительный мусор.
Срок и условия хранения	Гарантийный срок хранения 6 месяцев от даты производства. Компоненты хранить в заводской упаковке, в сухом помещении, при t от +15 °С до +25 °С. Не допускать попадания прямых солнечных лучей. Хранение после вскрытия заводской упаковки не допускается.
Меры предосторожности	Работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При проведении работ использовать СИЗ.
Требования к основанию	<p>По новым полимерным покрытиям, при соблюдении правильных межслойных интервалов, защитный лак наносится без предварительной механической подготовки. При работе по старым покрытиям необходима механическая обработка поверхности с учетом типа покрытия и его состояния на текущий момент.</p> <p>Механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более качественно обработана поверхность, тем выше адгезия материала, тем выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации. Наиболее оптимальный способ подготовки – это шлифовка. Правильно подготовленная поверхность старого покрытия после механической обработки должна иметь матовую, слегка белесую поверхность, поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет, на поверхности не должно быть сколов, глубоких царапин, а также визуально видимых пор.</p> <p>В процессе устройства нового полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями.</p>
Рекомендации по нанесению	<p>Материал имеет два компонента («А» и «В»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов.</p> <p>При не соблюдении этого правила, возможно появление блестящих и жирных участков на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.</p> <p>Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, обязательно тщательно перемешать компонент А в течение 2-3 мин, полностью перелить компонент «В» в емкость с компонентом «А», перемешать с помощью низкооборотного миксера (300 об./мин.) в течение 2-3 мин., затем перелить в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1-2 мин.</p>

Нанесение выполняется методом «окраски» с помощью велюрового валика с синтетическим ворсом (рекомендуемая длина ворса около 3-4 мм). В отдельных случаях (например, в качестве запечатывающего слоя по шероховатой поверхности) целесообразно наносить состав с помощью валика с синтетическим ворсом 8-12 мм. Прокатка и распределение состава валиком (как правило) производится в два этапа и происходят в двух взаимно перпендикулярных направлениях (т.е. крест-накрест). При нанесении состава необходимо следить за временем выработки комплекта. А также за толщиной свежего слоя, если время выработки одного комплекта будет сильно отличаться от времени выработки следующего или будет иметь место большая разница в толщине, возможна визуальная разница и различная степень матового эффекта на стыках рабочих «захваток». Максимальное время выработки комплекта также зависит от температурных условий на объекте. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 20- 30 минут. Через 30 минут работы заменить валики на новые. За это же время необходимо использовать начатую упаковку. Слишком продолжительное использование валика и материала приведет к повышению степени глянца и/или к видимым следам от валика. Это зависит от количества укладчиков, их квалификации, расхода материала на один квадратный метр. При устройстве покрытия на большой площади рекомендуется покрывать лаком всю поверхность за раз, не прерывая нанесения. Расход материала в качестве защитного слоя по гладким наливным покрытиям: 0.05-0.1 кг/м² за один слой. Общий расход зависит от условий эксплуатации на объекте и планируемых нагрузок. Перерыв между слоями 24 часа. В качестве защитного слоя по шероховатым покрытиям: 0.1 – 0.2 кг/м² за один слой. Расход зависит от текстуры поверхности, способа нанесения и выбранной конструкции покрытия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Данные	Методика измерений	Показатели
Плотность при +20°С, не более	Компоненты А+В, г/см ³ (ГОСТ 28513-90)	1,0
Время жизни при массе навески 100 г, при +20°С, не менее	Компоненты А+В, мин (Внутренняя методика компании)	120
Время отверждения при +20°С, не более	Для пешеходной нагрузки Для полной нагрузки	24 часа 7 суток
Адгезия (метод решетчатых надрезов)	Через 7 суток, балл (ГОСТ 15140-78)	1
Стойкость к воде, моющим средствам, ГСМ	Через 7 суток (ГОСТ 9.403.80)	Стойко (по запросу предоставляются таблицы испытаний)

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ ESP 6805

Лимонная кислота, 10%	Стойко, Без изменений
Лимонная кислота, 50%	Стойко, Без изменений
Перекись водорода, 37%	Стойко, Без изменений
Моющий концентрат, содерж. 6% ледяную уксусную кислоту	Стойко, Без изменений
Дистиллированная вода	Стойко, Без изменений
Ацетон	Стойко, легкое осветление
Ксилол	Стойко, Без изменений
Растворитель «646»	Стойко, Без изменений
Этилацетат	Стойко, легкое осветление
Диметилформамид	Стойко, легкое осветление
Бензин А-95	Стойко, Без изменений