



ЕСП
Полимер

Полимерные наливные покрытия

Техническое описание

117393, Москва, ул. Архитектора Власова, дом 18
Телефон : +7 (495) 995-80-45 +7 (495) 477-51-40
www.esp.ru , e-mail: mos@esp.ru

ESP 7105 Краска акрилуретановая однокомпонентная.

ТУ 20.59.59-001-93672241-2017

Описание

Однокомпонентная, быстросохнущая полуматовая краска на основе акрилуретановых связующих. Предназначена для внешней и внутренней защитно-декоративной окраски бетонных, металлических и деревянных поверхностей, цокольных, фасадных частей жилых, производственных, административных зданий, гаражных комплексов, заборов, бордюров, ангаров и мостов.

Преимущества применения

- придает покрытиям отличную водостойкость
- обладает грязеотталкивающими свойствами, легко моется
- укрепляет поверхностный слой бетона, перекрытие мелких трещин
- повышенная светостойкость
- эластичность, ударопрочность, износостойкость
- хорошая адгезия к бетонному основанию, асфальту, металлу, дереву
- быстрое высыхание
- слабая уязвимость к агрессивным химическим средам, антиобледенительным реагентам
- возможность нанесения при температурах до $(-10)^{\circ}\text{C}$
- простота в нанесении и уходе

Срок и условия хранения

Гарантийный срок хранения материала - 6 месяцев от даты производства.. Хранить в сухом помещении, при температуре $+5^{\circ}\text{C}$ $+25^{\circ}\text{C}$. Не допускать попадания прямых солнечных лучей, высоких температур, защищать от искр и открытого огня.

Требования к основанию

Поверхность должна быть без повреждений, чистой, не содержать стоячей воды, без цементного молока, грязи, масла и не содержать непрочные и прилипшие частицы. Для подготовки основания применять такие методы как шлифовка, фрезеровка или дробеструйная обработка.

Подготовка материала к применению

Работы по нанесению краски ESP 7105 проводятся в хорошо проветриваемых рабочих зонах при температуре основания от $(-10)^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$. Перед применением состав необходимо тщательно перемешать.

Рекомендации по нанесению

Наносить на чистую, обезжиренную поверхность кистью, валиком или краскораспылителем в 1-2 слоя. При загустевании, краску рекомендуется разбавить растворителем ESP в количестве 15-20% до необходимой вязкости. Проведение окрасочных работ при отрицательной температуре можно осуществлять по сухой, не обледенелой поверхности. Время отверждения пленки краски при температуре 20°C не более 45 минут. Расход краски: 0,05-0,25 кг/м². Очистка оборудования производится с помощью растворителя типа «Сольвент» сразу после окончания работ. Высохший материал удаляется только механически.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Данные	Методы испытаний	Показатели
Внешний вид материала		Средневязкая колерованная композиция
Плотность при +20 °С, г/см ³ , не более	г/см ³ ГОСТ 28513-90	1,33±0,05
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	ГОСТ Р 52487-2005	60
Время высыхания при температуре 20 °С, не более	ГОСТ 19007-73	45 минут
Время межслойного нанесения, час		2
Адгезия (метод решетчатых надрезов)	Через 7 суток, балл (ГОСТ 15140-78)	1
Температура нанесения, °С		(-10) ...+30
Расход, кг/ м ²		0,05-0,25
Остаточная влажность бетонного основания, не более, %	ГОСТ 16588-91	12